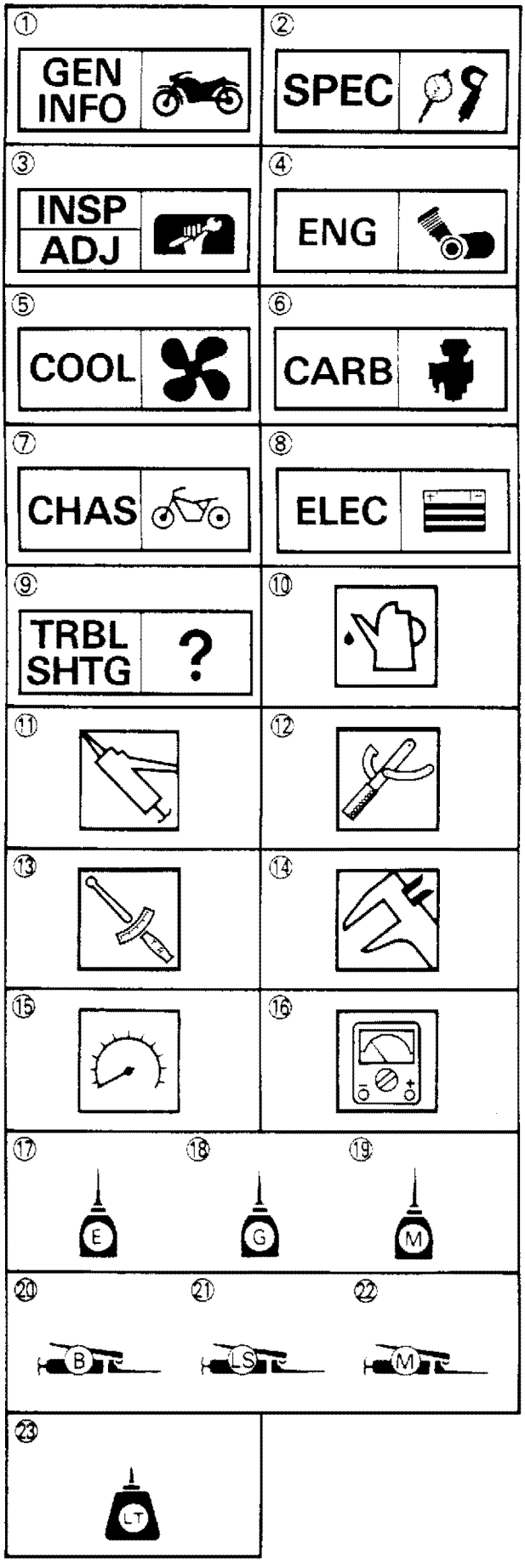
YAMAHA

TDR '88

3CK-SG1

SERVICE INFORMATION



SYMBOLMARKIERUNG (Siehe Abbildung)

Die abgebildeten Symbole ① bis ⑨ sind zur einfachen Affindung der Seiten mit Daumeneinkerbungen versehen. Die Abschnittsnummer sowie der Inhalt können sofort ersehen werden.

① Allgemein Angaben
② Technische Daten
③ Regelmässige Inspektionen und Einstellungen
④ Motor
⑤ Kühlanlage
⑥ Vergasung
⑦ Fahrgestell
⑧ Elektrische Einrichtungen
⑨ Fehlersuchanleitung

Die abgebildeten Symbole von ⑩ bis ⑯ werden zur Unterscheidung der Spezifikationen in diesem Text benutzt.

⑩ Einfüllen von Flüssigkeit
⑪ Schmiermittel
⑫ Spezialwerkzeuge
⑬ Festziehen (Anzugsmoment)
⑭ Verschleißgrenze, Spiel
⑮ Motordrehzahl
⑯ Ω, V, A

Die abgebildeten Symbole von ⑰ bis ㉓ in der Explosionszeichnung zeigen die Schmierstoffklasse sowie die Schmierstellen an.

⑰ Motoröl auftragen
⑱ Getriebeöl auftragen
⑲ Molybdändisulfid-Öl auftragen
⑳ Radlagerfett auftragen
㉑ Leichtes Lithium-Fett auftragen
㉒ Molybdändisulfid-Fett auftragen
㉓ Sicherungslack (LOCTITE®) auftragen

VERZEICHNIS

ALLGEMEINE ANGABEN 1
IDENTIFIZIERUNG DES MOTORRADES 1

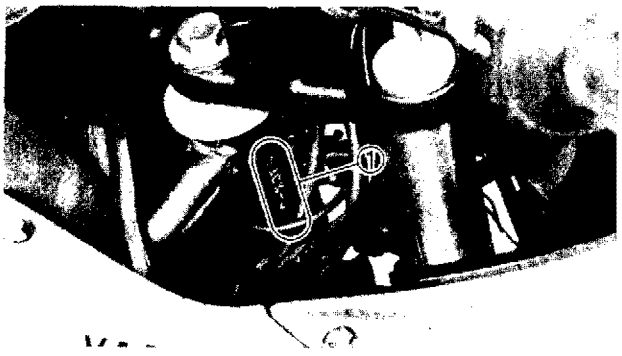
REGELMÄSSIGE INSPEKTION UND EINSTELLUNG 2
EINLEITUNG 2
REGELMÄSSIGE WARTUNG/REGELMÄSSIGE SCHMIERUNG 2

ZUSAMMENSTELLUNGS-ZEICHNUNG 4
ZYLINDER UND ZYLINDERKOPF 4
LEISTUNGSVENTIL 5
KURBELWELLE, KOLBEN UND KOLBENRING 6
KUPPLUNG UND PRIMÄRANTRIBSZAHNRAD 7
GETRIEBE 8
SCHALTUNG 9
SCHALTWELLE UND SCHALTPEDAL 10
ÖLPUMPE UND FILTERSIEB 11
KICKSTARTERWELLE UND KICKSTARTER-ZWISCHENZAHNRAD 12
CDI-MAGNETZÜNDER 13
WASSERPUMPE 14
KÜHLER 15
THERMOSTAT 16
VERGASER 17
ZUNGENVENTIL 18
VORDERRAD 19
HINTERRAD 20
VORDER- UND HINTERRADBREMSE 21
VORDERRADGABEL 23
LENKERKOPF UND LENKER 24
HINTERRAD-STOSSDÄMPFER UND HINTERRADSCHWINGE 25
ELEKTRISCHE BAUTEILE 26
SCHMIERPLAN 28
KÜHLMITTEL-STRÖMUNGSDIAGRAMM 29
KABELÜBERSICHTPLAN 31

TECHNISCHE DATEN 38
ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN 38
WARTUNGSDATEN 42
ALLGEMEINE ANZUGSDATEN 56
DEFINITION DER EINHEITEN 56
SCHMIERPUNKTE UND SCHMIERMITTEL 57

TDR SCHALTPLAN

ALLGEMEINE ANGABEN

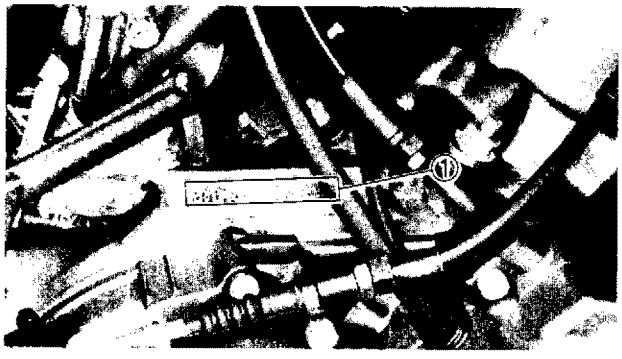


IDENTIFIZIERUNG DES MOTORRADES

RAHMEN-SERIENNUMMER

Die Rahmen-Seriennummer ① ist auf der rechten Seite in das Lenkkopfrohr eingeschlagen.

Anfangsseriennummer:
Ausgenommen für Frankreich
TDR250 . . . . . 3CK-000101
Für Frankreich
TDR240 . . . . . 3CL-000101



MOTOR-SERIENNUMMER

Die Motor-Seriennummer ① ist an der rechten Seite des Motors eingeschlagen.

Anfangsseriennummer:
Ausgenommen für Frankreich
TDR250 . . . . . 3CK-000101
Für Frankreich
TDR240 . . . . . 3CL-000101

ANMERKUNG:

- Die ersten drei Stellen von dieses Nummern sind für die Modellidentifikation; die restlichen Stellen bezeichnen die Herstellungsnummer des Motorrads.
- Änderungen des Designs und der technischen Daten ohne vorhergehende Bekanntgabe vorbehalten.

REGELMÄSSIGE INSPEKTION UND EINSTELLUNG

EINLEITUNG

In diesem Kapitel sind alle Informationen enthalten, die für die Ausführung der empfohlenen Inspektionen und Einstellungen erforderlich sind. Diese vorbeugenden Wartungsarbeiten sind auszuführen, um das Motorrad immer in optimalem Betriebszustand zu erhalten und lange Lebensdauer sicherzustellen. Teuere Überholungen können so vermieden werden. Diese Informationen beziehen sich sowohl auf bereits ausgeliefertes Motorrad als auch auf Motorräder, die für den Verkauf vorbereitet werden. Alle Kundendienstmechaniker sollten sich mit dem Inhalt dieses Kapitels vertraut machen.

REGELMÄSSIGE WARTUNG/REGELMÄSSIGE SCHMIERUNG

Einheit: km (mi)

BENENNUNG	BEMERKUNGEN	ALLE		
		NACH KAUF 1.000 (600)	6.000 (4.000) oder 6 Monate	12.000 (8.000) oder 12 Monate
Zündkerze(n)	Zustand kontrollieren. Gegebenenfalls reinigen oder erneuern.	○	○	○
Luftfilter	Reinigen. Erneuern, wenn erforderlich.		○	○
Vergaser*	Leerlaufdrehzahl/Synchronisierung/ Starter-Klappenfunktion kontrollieren. Gegebenenfalls einstellen.	○	○	○
Kraftstoffleitung*	Kraftstoffschlauch und Saugschlauch auf Risse und Beschädigung kontrollieren. Erneuern, wenn erforderlich.		○	○
Getriebeöl*	Ölstand/Ölaustritt kontrollieren. Gegebenenfalls berichtigen. Alle 24.000 (16.000) oder 24 Monate erneuern. Motor warmlaufen lassen, bevor das Öl abgelassen wird.	ERNEUERN	○	○
Autolube-Schmierölpumpe*	Funktion kontrollieren. Gegebenenfalls berichtigen und entlüften.	○	○	○
YPVS System*	Funktion kontrollieren. Gegebenenfalls berichtigen.	○	○	○
Bremse*	Betrieb und auf Bremsflüssigkeitsverlust kontrollieren. Siehe ANMERKUNG. Gegebenenfalls berichtigen.		○	○
Kupplung	Betrieb kontrollieren. Abstimmen, wenn erforderlich.		○	○
Hinterradschwingen-Drehlager*	Hinterradschwinge auf Lockerung kontrollieren. Gegebenenfalls berichtigen. Alle 24.000 (16.000) oder 24 Monate geringfügig erneut abdichten.***		○	○
Gelenkzapfen der hinteren Authängung*	Betrieb kontrollieren. Alle 24.000 (16.000) oder 24 Monate wird Fett aufgetragen. Schmieren.***			○
Räder*	Balance sowie auf Beschädigung und Abnutzung kontrollieren. Gegebenenfalls reparieren.		○	○
Radlager*	Lagereinheit auf Lockerung/Beschädigung kontrollieren. Bei Beschädigung erneuern.		○	○
Lenklager*	Lagereinheit auf Lockerung kontrollieren. Gegebenenfalls berichtigen. Alle 24.000 (16.000) oder 24 Monate gerungfügig erneut abdichten.**	○		○

REGELMÄSSIGE WARTUNG/ REGELMÄSSIGE SCHMIERUNG

INSP ADJ

BENENNUNG	BEMERKUNGEN	NACH KAUF 1.000 (600)	ALLE 6.000 (4.000) oder 6 Monate	ALLE 12.000 (8.000) oder 12 Monate
Vordergabeln*	Funktion sowie auf Ölverlust kontrollieren. Gegebenenfalls reparieren.		○	○
Hintere Stoßdämpfer*	Funktion sowie auf Ölverlust kontrollieren. Gegebenenfalls reparieren.		○	○
Kühlanlage	Auf Kühlmittelaustritt kontrollieren. Gegebenenfalls reparieren. Kühlmittel alle 24.000 (16.000) oder 24 Monate erneuern.		○	○
Antriebkette	Kettendruchhang/Ausrichtung kontrollieren. Gegebenenfalls einstellen. Reinigen und schmieren.	Alle 500 (300)		
Befestigungselemente*	Alle Befestigungen und Anbringungen des Chassis kontrollieren. Gegebenenfalls berichtigen.	○	○	○
Seitenständer*	Funktion kontrollieren. Gegebenenfalls reparieren.	○	○	○
Seitenständerschalter*	Funktion kontrollieren. Gegebenenfalls reparieren.	○	○	○
Batterie*	Elektrolytschwere auf vorgeschriebenen Wert prüfen. Entlüftungsleitung auf Funktion prüfen. Gegebenenfalls berichtigen.		○	○

*: Diese Teile sollten von einem Yamaha-Händler gewarter werden.
**: Mittelschweres Radlager-Schmierrfett
***: Lithium-Schmierfett

ANMERKUNG:

Bremssystem:

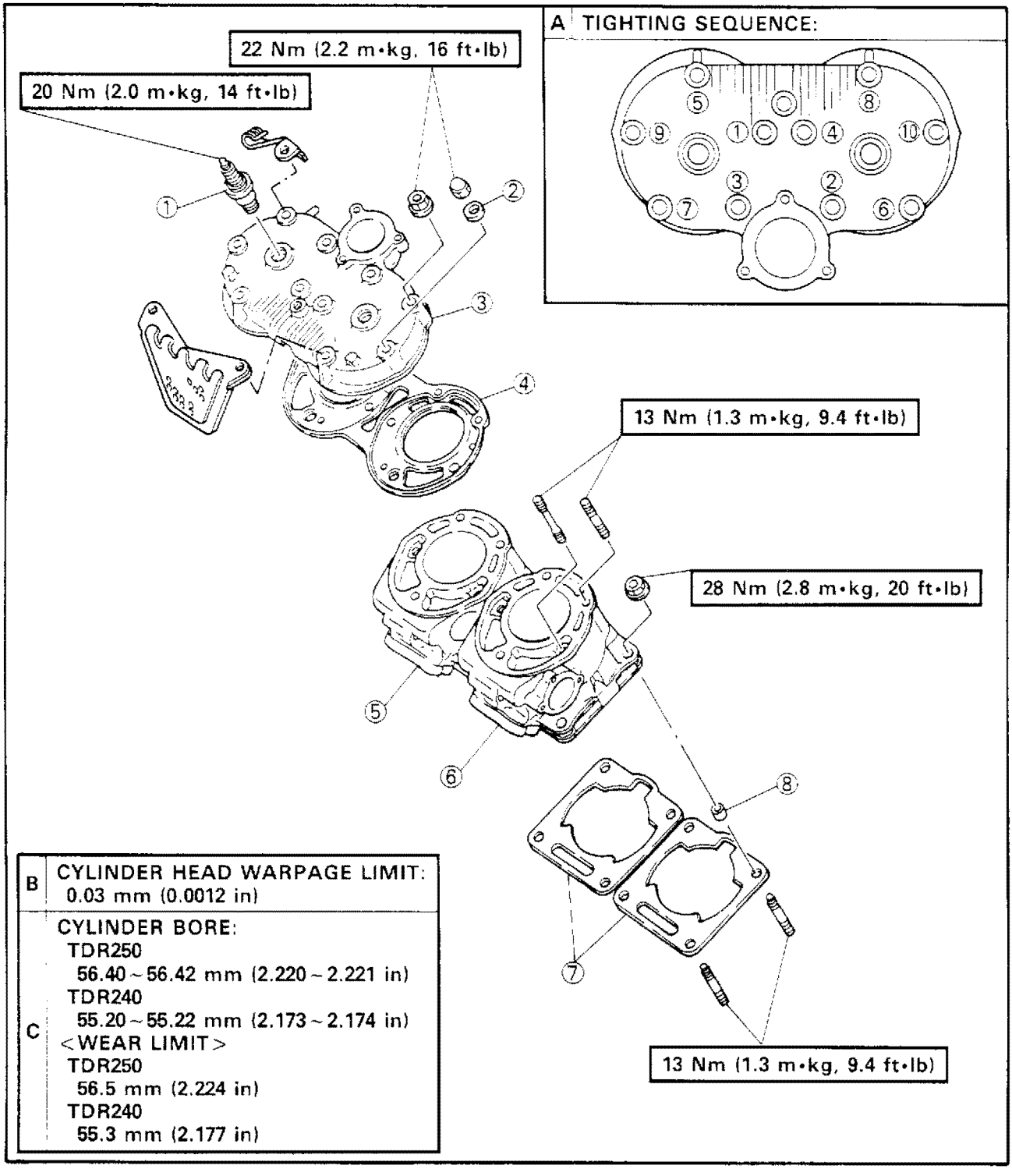
1. Nach Demontage des Hauptbremszylinders und des Zangenzylinders, die Bremsflüssigkeit erneuern: Gewöhnlich zunächst das Niveau der Bremsflüssigkeit nachprüfen, dann, wenn erforderlich, die Flüssigkeit nachfüllen.
2. Wir empfehlen, die Öldichtungen im Innern des Hauptbremszylinders und des Zangenzylinders alle zwei Jahre zu erneuern.
3. Wir empfehlen, die Bremsschläuche alle vier Jahre durch andere zu ersetzen.

ZUSAMMENSTELLUNGS-ZEICHNUNG

ZYLINDER UND ZYLINDERKOPF

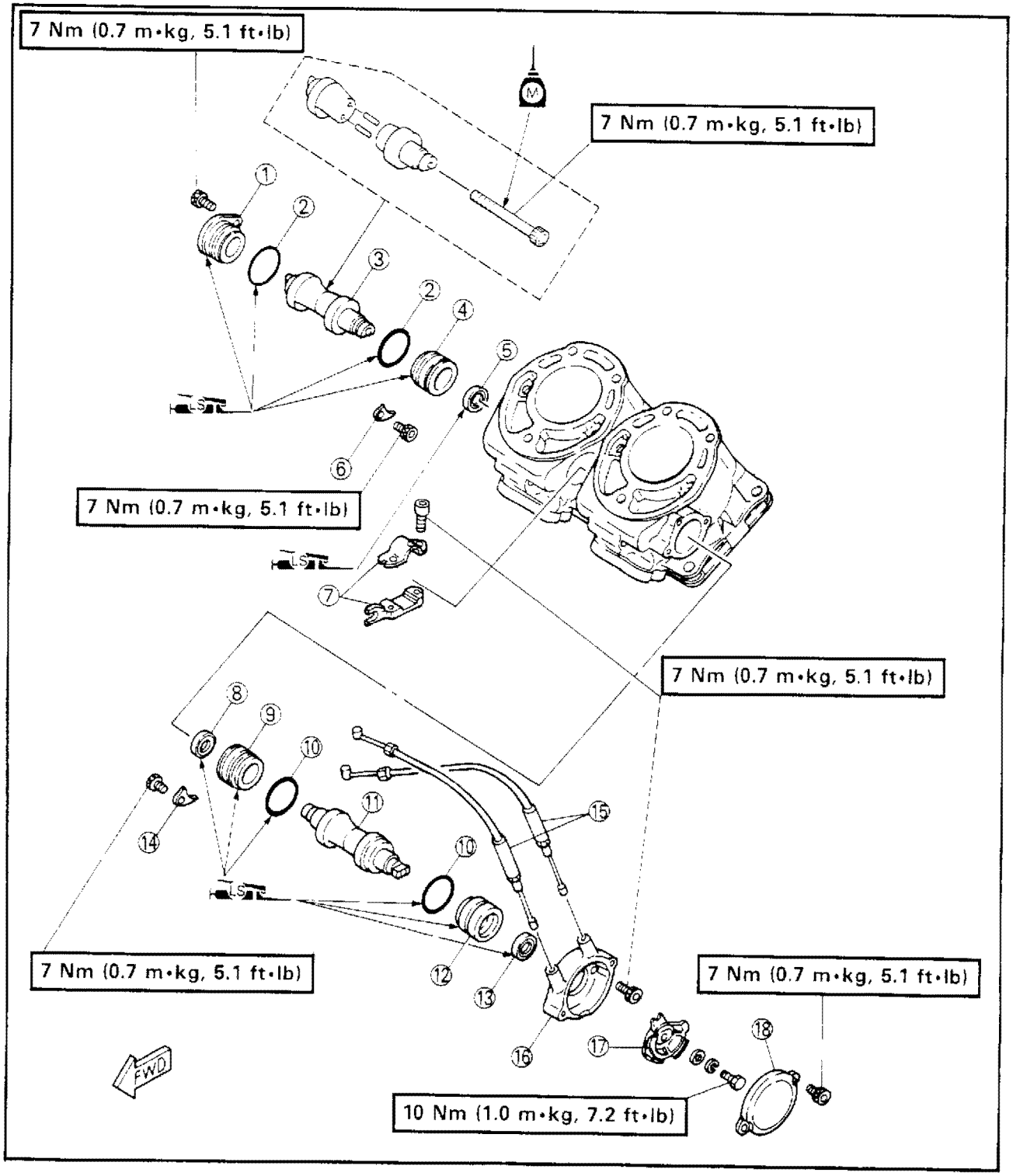
① Zündkerze
② Kupferscheibe
③ Zylinderkopf
④ Dichtung
⑤ Zylinder (Rechts)
⑥ Zylinder (Links)
⑦ Dichtung
⑧ Paßstift

A ANZUG-REIHENFOLGE:
B VERZUGSGRENZE DES ZYLINDERKOPFES:
0,03 mm (0,0012 in)
C ZYLINDERBOHRUNG:
TDR250:
56,40 ~ 56,42 mm (2,220 ~ 2,221 in)
TDR240:
55,20 ~ 55,22 mm (2,173 ~ 2,174 in)
<VERSCHLEISSGRENZE>
TDR250: 56,5 mm (2,244 in)
TDR240: 55,3 mm (2,177 in)



LEISTUNGSVENTIL

① Leistungsventilhalter
② O-Ring
③ Leistungsventil (Rechts)
④ Leistungsventilhalter
⑤ Öldichtung
⑥ Druckplatte
⑦ Verbindung
⑧ Öldichtung
⑨ Leistungsventilhalter
⑩ O-Ring
⑪ Leistungsventil (Links)
⑫ Halter
⑬ Öldichtung
⑭ Druckplatte
⑮ YPVS-Kabel
⑯ Scheibengehäuse
⑰ Scheibe
⑱ Scheibendeckel



KURBELWELLE, KOLBEN UND KOLBENRING

① Öldichtung
② Lager
③ Einlegekeil
④ Kurbel (Links)
⑤ Scheibe
⑥ Pleuelstange
⑦ Pleuelfußlager
⑧ Scheibe
⑨ Kurbel (Rechts)
⑩ Lager
⑪ Sprengring
⑫ Öldichtung
⑬ Pleuelaugenlager
⑭ Kolbenbolzenklemme
⑮ Kolbenbolzen
⑯ Kolben
⑰ Kolbenringsatz

Ⓐ SPIEL ZWISCHEN KOLBEN UND ZYLINDER:
TDR250
0,050 ~ 0,055 mm (0,0020 ~ 0,0021 in)
TDR240
0,045 ~ 0,050 mm (0,0018 ~ 0,0020 in)
<GRENZE>
<0,1 mm (0,004 in)>

Ⓑ ENDSPALT (EINGEBAUT):
OBERSTER RING
0,30 ~ 0,45 mm (0,012 ~ 0,018 in)
ZWEITER RING
0,30 ~ 0,45 mm (0,012 ~ 0,018 in)

Ⓒ SEITLICHES SPIEL:
OBERSTER RING
0,020 ~ 0,060 mm (0,0008 ~ 0,0024 in)
ZWEITER RING
0,030 ~ 0,065 mm (0,0012 ~ 0,0026 in)

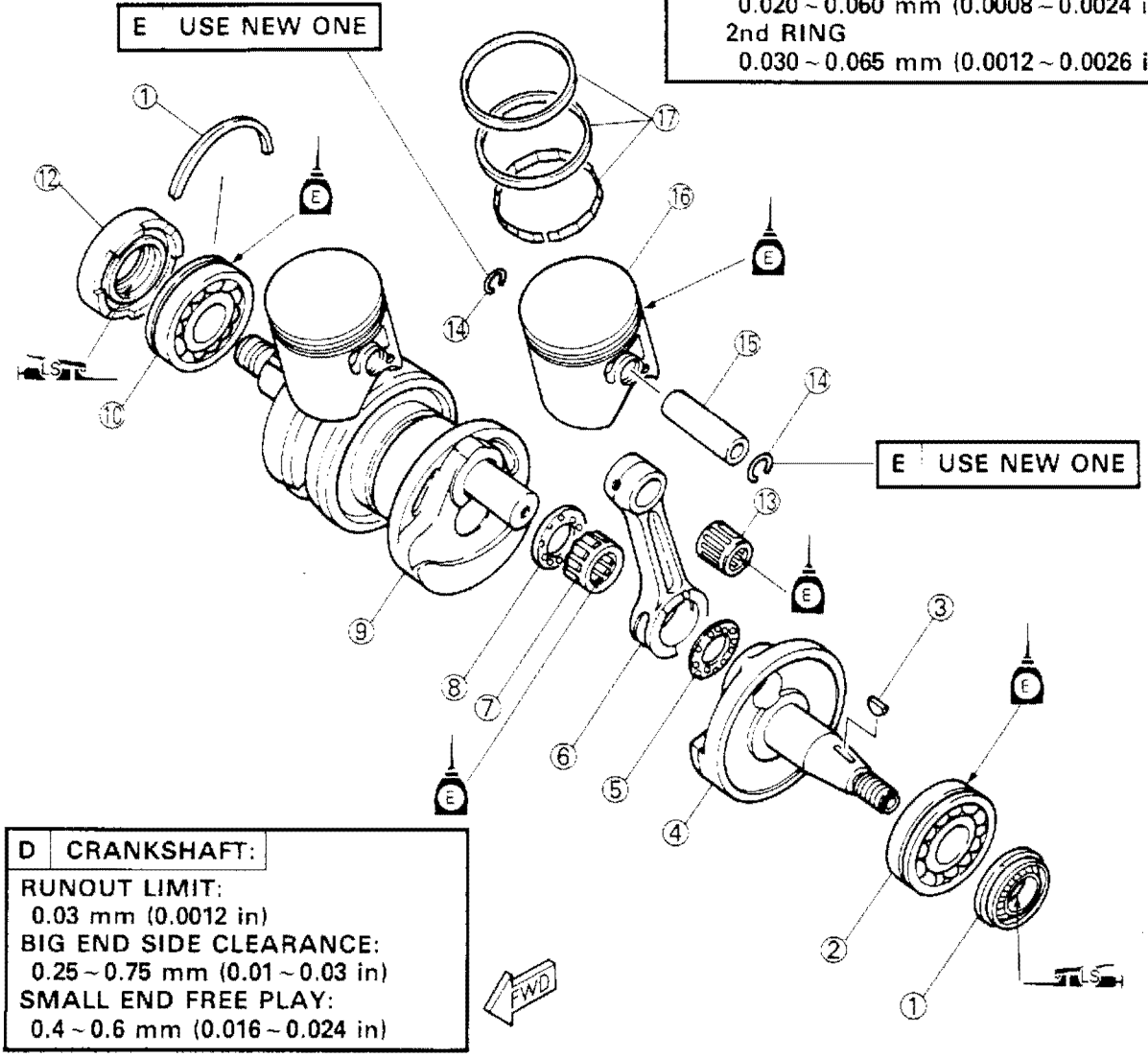
Ⓓ KURBELWELLE:
MAX. ZUL. SCHLAG:
0,03 mm (0,0012 in)
SEITLICHES SPIEL AM PLEUELFUSS:
0,25 ~ 0,75 mm (0,01 ~ 0,03 in)
SPIEL AM PLEUELAUGE:
0,4 ~ 0,6 mm (0,016 ~ 0,024 in)

Ⓔ EINE NEUE STÜCK VERWENDEN.

A PISTON TO CYLINDER CLEARANCE:
TDR250
0.050 ~ 0.055 mm (0.0020 ~ 0.0021 in)
TDR240
0.045 ~ 0.050 mm (0.0018 ~ 0.0020 in)
<LIMIT>
<0.1 mm (0.004 in)>

B END GAP (INSTALLED):
TOP RING
0.30 ~ 0.45 mm (0.012 ~ 0.018 in)
2nd RING
0.30 ~ 0.45 mm (0.012 ~ 0.018 in)

C SIDE CLEARANCE:
TOP RING
0.020 ~ 0.060 mm (0.0008 ~ 0.0024 in)
2nd RING
0.030 ~ 0.065 mm (0.0012 ~ 0.0026 in)



D CRANKSHAFT:
RUNOUT LIMIT:
0.03 mm (0.0012 in)
BIG END SIDE CLEARANCE:
0.25 ~ 0.75 mm (0.01 ~ 0.03 in)
SMALL END FREE PLAY:
0.4 ~ 0.6 mm (0.016 ~ 0.024 in)

KUPPLUNG UND PRIMÄRANTRIEBSZAHNRAD

① Primärantriebszahnrad
② Distanzhülse
③ Keil
④ Druckscheibe
⑤ Kupplungsgehäuse
⑥ Druckscheibe
⑦ Kupplungsnabe
⑧ Reibscheibe
⑨ Kupplungsscheibe
⑩ Zugstange
⑪ Lager
⑫ Scheibe
⑬ Druckplatte
⑭ Sprengring
⑮ Zughebel
⑯ Feder
⑰ Öldichtung
⑱ Hebelstange

Ⓐ GRENZE DER UNGESPANNTE LÄNGE DER KUPPLUNGSFEDER: 32,9 mm (1,295 in)
Ⓑ VERSCHLEISSGRENZE DER REIBSCHEIBE: 2,8 mm (0,11 in)
Ⓒ VERZUGSGRENZE DER KUPPLUNGSCHEIBE: 0,1 mm (0,004 in)
Ⓓ EINE NEUE STÜCK VERWENDEN.

